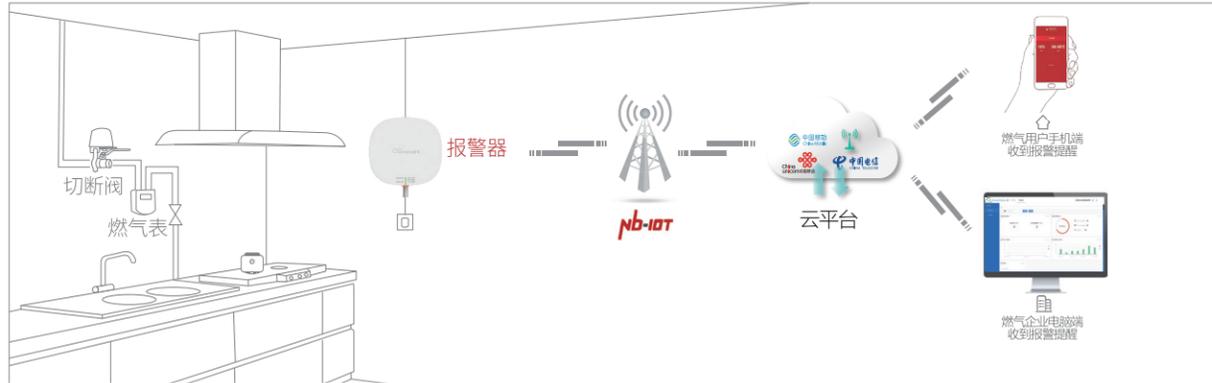


燃气安全解决方案

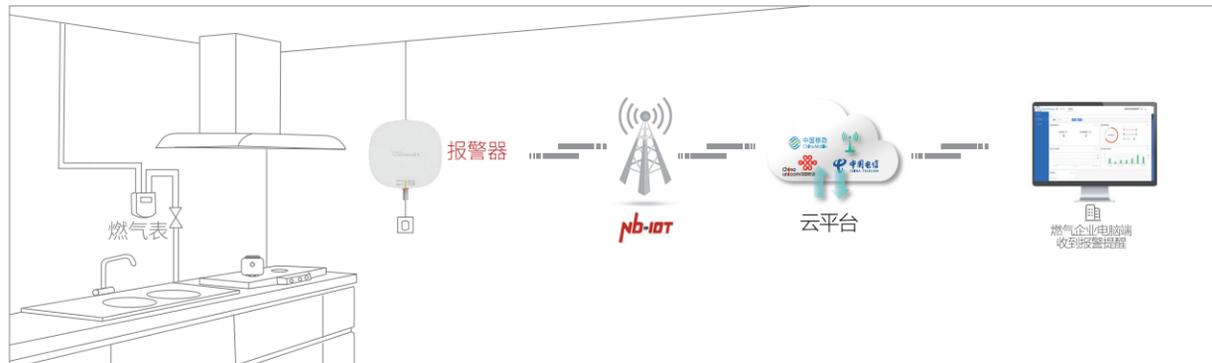
方案1: NB-IoT报警器+ 电磁阀

报警器报警后, 触发切断阀自动关闭, 并通过NB-IoT主动上报  
适用范围广、可远程报警、远程消音, 通过监控数据评估燃气泄漏风险



方案2: 报警器 + NB-IoT燃气表

报警器报警后, 触发智能表内置阀自动关闭, 并借助NB-IoT燃气表主动上报  
部署简单、成本低、燃气公司变被动售后为主动运维



注: 可选择通过低功耗蓝牙实现产品联动, 无需布线

技术规格

产品型号	JKB-TK/M	JKB-TK/M-N
使用环境	温度: -10°C ~ +55°C; 湿度: ≤ 93%RH, 无凝露	
工作电压	AC 90V ~ 264V	
额定功率	正常监视 ≤ 1W; 上电及报警状态 ≤ 1.5W	
报警设定值	10%LEL( 可通过 APP 选择灵敏度 )	
响应时间	≤ 30 秒, 自动恢复	
报警方式	声光报警	声光报警、短信报价、APP 报警
联动输出	输出 1: 干节点, 如燃气表、排风扇 输出 2: DC 12V 脉冲 1 秒, 如切断阀 (可定制)	
预计寿命	≥ 5 年 (清洁空气中)	



方案概述

该方案基于物联网技术, 实现燃气表、燃气具、燃气报警器等设备智能化, 提升设备本质安全, 同时通过金卡云IoT平台完成设备到设备、设备到系统、设备到人的无缝联动, 实现险情处理化被动为主动, 打造以安全为中心的智慧厨房。

主要优势

安全保障一: 本质出发 夯实安全

安全智慧厨房配备智能设备提升设备本质安全, 如物联网燃气表具备微小流检测与过流切断功能, 智能灶具备熄火保护与防干烧功能, 燃气报警器具备燃气泄漏报警功能等。实现设备感知险情, 防患于未然。

安全保障二: 智能联动 主动安全

一旦出现燃气泄漏, 智能设备可实现实时报警并联动操作。当天然气报警器检测到燃气泄漏时, 出现报警情况, 将泄漏信息传输至云服务器, 随即通过云服务器将泄漏信息推送至燃气用户手机和燃气企业, 也将泄漏信息“告知”其他家庭设备, 触发电磁阀关闭、排风扇开启排风、窗户开窗等。

安全保障三: 及时响应 服务安全

基于金卡云IoT平台, 实现智能设备与业务系统打通, 完成业务无缝流转。当燃气企业收到报警信息, 可立刻通过工单派遣最近的外勤人员上门进行问题整改, 及时调度响应, 确保厨房安全。

安全保障四: 燃气保险 分担安全

解决方案提供“安全套餐”, 套餐中不但有安全的燃气设备, 同时还向客户提供燃气意外保险, 为客户的家庭财产、意外伤亡等提供高额的赔偿, 减去客户的担忧与顾虑。



## 方案架构图



## 硬件产品

### 物联网燃气表

- 微小流检测: 杜绝管道连接处、胶管老化龟裂、阀门沙眼、表具胶圈老化等造成的燃气微漏
- 过流切断: 杜绝管体脱落、管体损坏等事故

### 智能灶具

- 熄火保护: 在燃气灶具意外熄火60秒钟之内能够自动切断燃气, 防止意外发生
- 防干烧: 检测到干烧情况立即关阀, 避免事故
- 定时关火: 在烧开水、蒸煮食物时, 稍不慎遗忘可能烧焦甚至发生事故, App可设置定时关火

### 物联网燃气表

- 风随火动: 根据燃气灶的火力调节油烟机吸力, 火大风大, 火小风小。在完成烹饪后, 可自动延时关机, 排除厨房的余烟和异味
- 联动排气: 报警器检测到燃气泄漏后, 联动IoT平台控制抽油烟机开启, 进行排风
- 无接触智能操控: 做饭过程中, 手上有油污不便触碰烟机面板, 可无接触开启/关闭油烟机, 也可调节风力大小

### 物联网燃气表

- 用水监测: 热水器中含计量及远传模块, 通过App可智能监测用水量
- 智能温控: App可设置燃气热水器出水温度, 且可开启省气模式
- 智能联动: 若发生燃气泄漏, 报警器报警时, 切断热水器内置阀门

## 天然气报警器

天然气报警器是一款能检测燃气泄漏并给出报警提示信号的设备。当天然气浓度达到报警阈值, 即发出声光报警信号, 并将报警信号输出给联动设备, 同时告知给燃气公司和用户, 及时处理、检修。

NB-IoT天然气报警器无需配置网关, 即插即用, 支持远程报警、浓度输出、远程消音、设备到期提醒等功能, 用户能及时了解家里的燃气安全现状, 并预测可能出现的泄漏风险。

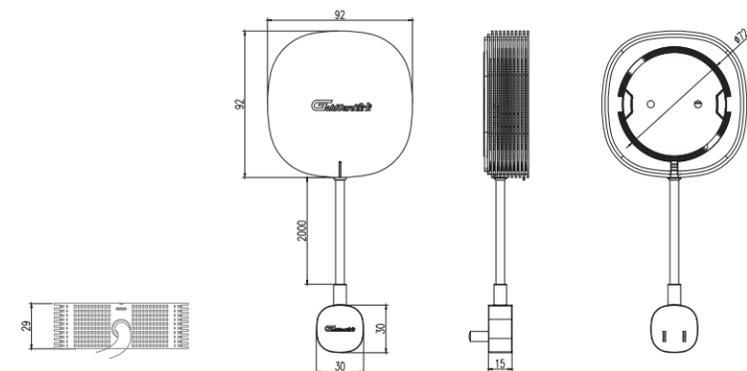


德国红点设计奖



CCCF认证

- 2020年德国红点设计奖
- CCCF认证
- IP51防护
- 1000万产品责任险



## 主要优势

### 互联互通 掌握安全

当报警器检测到燃气泄漏后, 会立即联动燃气表主动关阀、窗户自动开启, 降低危险隐患, 同时通过NB-IoT将信息发送给燃气公司和用户。

### 超低误报 生活无忧

采用进口高可靠传感器, 并辅以自主研发防误报系统, 实现超高防气体干扰等级, 超低误报率。

### 超高分贝 快速报警

能够检测极低浓度(250ppm)的燃气泄漏, 同时内置蜂鸣器及LED提示灯, 检测到燃气泄漏后, 发出高分贝报警和红色闪光, 更易感应。

### 独特设计 高效防护

采用层叠式进气结构, 兼具设计美学与高效实用于一身, 产品能够有效防止油烟、凝露的侵蚀, 具有超高的防护等级与响应速度。